

LABORATOIRE DE REACTION AU FEU (LRF)

RAPPORT D'ESSAI N° : LRF , 04 , 16

- Essai de détermination du pouvoir calorifique supérieur
- Essai d'Incombustibilité INC

Affaire N°: 645 / 16

Demandeur

Société industrielle de blocs (SOIB) SA

Adresse: Pépinière des entreprises de Menzel Abderrahmane-Rue Bach Hamba
7000-BIZERTE-

Tél: 72 425 502

fax: 72 425 502

Email info@soib.com.tn

Fabricant

Société industrielle de blocs (SOIB) SA

Adresse Usine Zone Industrielle Ghezala 7034 Mateur-Bizerte

Tél usine 72 425 502

Fax usine 72 425 502

Personne Vis-à-vis

MR Ramzi JAZY

Tél/GSM ou mail commercial@soib.com.tn

Nom commercial du produit

BLOC SOIB



Ce rapport atteste les caractéristiques des échantillons soumis aux essais, mais ne préjuge pas les caractéristiques des produits similaires, il ne constitue pas un certificat de qualification.

La publication de ce rapport ainsi que son utilisation pour la publicité sont possibles uniquement en intégralité.

Ce rapport d'essai comprend

5 Pages

I/ OBJET:

Les essais rapportés dans le présent document ont pour but de:

- Déterminer, le pouvoir calorifique supérieur (PCS) des produits de construction, conformément à la norme EN ISO 1716
- Déterminer, dans des conditions spécifiques, les performances d'incombustibilité des produits homogènes et des composants substantiels des produits hétérogènes, conformément à la norme EN ISO 1182.

II/ PROVENANCE ET IDENTIFICATION DU PRODUIT :

Les échantillons ont été fournis par le demandeur.

Date de réception des Objets	07/05/2016
Code interne produit	645 . 16 - P1
* Epaisseur globale(mm)	NA
* Utilisation finale du produit	différents usages de construction:Murs porteurs , cloisons et autres
* Nom commercial du produit	BLOC SOIB
Produit	homogène
* Masse volumique(Kg/m ³)	2300 Kg/m ³
* Masse surfacique produit	NA Kg/m ²

* information fournie par le demandeur

III/ REALISATION D'ESSAIS:

III.1/ Conditionnement:

Les échantillons et/ou éprouvettes d'essais ont été conditionnés selon les prescriptions de la norme EN ISO 13 238 jusqu'à une masse constante sous les conditions suivantes :

- Température de $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$
- Humidité relative de $(50 \pm 5)\%$

Pour l'essai d'incombustibilité, les éprouvettes ont été séchées par la suite , dans une étuve ventilée maintenue à $(60 \pm 5)^\circ\text{C}$ pendant 20 h et refroidies à la température ambiante dans un dessiccateur.

III.2/ Méthodes d'essais:

L'essai de détermination du pouvoir calorifique supérieur (PCS) a été réalisé le 30/05/2016 selon la méthode au creuset conformément à la norme EN ISO 1716,

L'essai d'incombustibilité a été réalisé le 18/05/2016 conformément à la norme EN ISO 1182

IV/ RESULTATS D'ESSAI:

IV.1/ Essai 'Détermination du pouvoir calorifique supérieur PCS

IV.1.1/ Détermination de l'équivalent en eau "EE"

L'équivalent en eau noté " EE " du calorimètre et de ses accessoires est de 2813,73 cal/°K

IV.1.2/ Détermination du Pouvoir Calorifique supérieur 'PCS'

N° Détermination retenue	DET1	DET2	DET3	
PCSi(MJ/kg)	0,7788	0,8766	0,7805	
PCSi(MJ/m ²)	N.A	N.A	N.A	
PCS produit en MJ/kg	0,8120			

IV.2/ Essai D'incombustibilité INC

IV.2.1/ Résultats du dernier étalonnage:

L'étalonnage de la température de la paroi du four ainsi que celle du four ont été réalisés selon les prescriptions de la norme EN ISO 1182 §7.3

Les résultats d'étalonnage du four et de la paroi du four sont en annexe 1

IV.2.2/ Résultats d'essai d'incombustibilité:

Paramètre	EP1	EP2	EP3	EP4	EP5	Résultat/moyenne
Perte de masse Δm (%)	11,54	11,21	13,72	10,98	12,94	12,078
ΔT (Tmax-Tf) (°C)	10,38	8,07	10,05	9,74	25,49	12,75
Temps de la flamme tf(s)	0	0	0	0	0	0

V/ **OBSERVATIONS DURANT LES ESSAIS:**

RAS

VI/ **CONCLUSIONS:**

Tunis, Le 30/05/2016

Le Responsable d'essai

Rania BOUZIRI

RANIA BOUZIRI

Le Resp. du laboratoire de réaction au feu

Mohamed BEN AICHA

Mohamed BEN AICHA

Le Directeur Central Technique

Rafik ZAIANE



NB : "Les résultats d'essais ne concernent que le comportement des éprouvettes d'un produit dans les conditions particulières de l'essai ; ils ne sont pas destinés à être le seul critère d'évaluation du danger d'incendie présenté par le produit utilisé".

ANNEXE I

Etalonnage de la température du four et des parois du four

1/Résultats d'étalonnage du four :

Hauteur du four hfour en mm	Temp. lue sens descendant	Temp.lue sens ascendant	Tmoy (°C)
145	650,3	647,4	648,9
135	674,0	662,3	668,2
125	706,9	673,7	690,3
115	725,1	693,4	709,3
105	736,8	706,2	721,5
95	726,2	717,8	722,0
85	727,4	726,1	726,7
75	733,6	732,0	732,8
65	733,5	733,7	733,6
55	732,4	732,9	732,6
45	725,1	720,9	723,0
35	709,7	715,4	712,5
25	682,9	692,5	687,7
15	665,4	663,3	664,3
5	622,3	626,0	624,2

2/Résultats d'étalonnage de la paroi du four :

axe vertical	Niveau			Temp moy axe °C
	(a) + 30 mm	(b) à 0 mm	(c) à -30 mm	
1 (à 0°)	771,6	793,3	789,9	784,9
2 (à 120°)	765,3	790,0	794,2	783,1
3 (à 240°)	761,2	787,7	791,0	780,0
temp moy niveau (°C)	766,0	790,3	791,7	782,7